
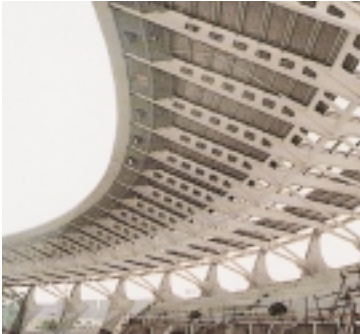

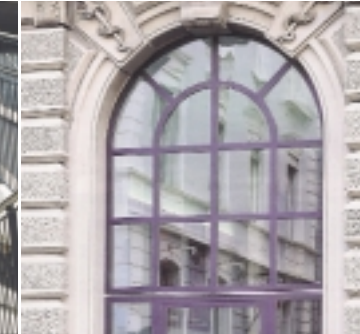









Description de produit	ZINGAGE A CHAUD	Système duplex	DUROPLEX®	Système duplex	Structure à 3 couches	FERROSTYLE®	Structure à 2 couches	Structure à 1 couche	DUROCLEAR®	Patine	DUROFIN®
Domaine d'utilisation	À l'extérieur (exposition directe) Environnement humide, sans exigences esthétiques particulières.	À l'intérieur et à l'extérieur (exposition directe) Environnement humide et contrainte spéciale (atmosphère agressive, climat industriel ou similaire).	À l'extérieur (exposition directe) En cas de contraintes spéciales (atmosphères agressives, installations chimiques, ou similaires).	À l'extérieur (exposition directe ou indirecte) Vitrages et portes dans un environnement humide ou agressif.	À l'intérieur et à l'extérieur (exposition directe ou indirecte) Même dans des climats agressifs et en humidité constante.	À l'intérieur Ferrostyle1 À l'extérieur Ferrostyle2	À l'intérieur Climat relativement sec, halles fermées.	À l'intérieur (sans humidité) Climat sec, halles fermées, exposition moindre aux UV.	À l'intérieur et à l'extérieur Profilés charpente métallique et profilés charpente en acier plus légers. En règle générale, on ne peut atteindre un zingage argenté sur les profilés lourds.	À l'intérieur et à l'extérieur Charpentes métalliques, outillage et pièces en acier forgé.	À l'extérieur, exposition directe Filigranes ou pièces mobiles qui ne peuvent être zinguées à chaud pour des raisons techniques, et surfaces lisses.
	Charpente en acier	Charpente en acier	Charpente en métal ou en acier	Charpente en métal	Charpente en acier	Charpente en acier/en métal	Charpente en acier	Charpente en acier	Charpente en métal, façade	Pièces d'outillage, balustrades, style rustique	Pièces d'outillage, de charpente métallique fines
Teintes /degré d'éclat	Gris mat avec le temps (formation de patine)	mcs, NCS, RAL, DB etc. Mat à satiné	mcs, RAL, NCS, DB etc. Mat à brillant	mcs, NCS, RAL, DB etc. Mat à brillant	mcs, NCS, RAL, DB etc. Mat à brillant	Quelques teintes mcs, RAL, NCS, etc. Mat à satiné	mcs, NCS, RAL, DB etc. Mat à brillant	Quelques teintes RAL Mat à mat satiné	Éclat à long terme d'un zingage à chaud récemment réalisé (métallisé argent)	Patine teintes anthracites Mat à mat satiné	mcs, RAL, NCS, DB etc. Mat à brillant
Objets de référence											
Durée d'utilisation sans entretien (classe de corrosion C3/C4 selon EN ISO 12944)	Plus de 35 ans (en pratique jusqu'à 60 ans)	Plus de 40 ans (en pratique jusqu'à 80 ans)	Plus de 45 ans (en pratique jusqu'à 80 ans)	20 ans (exposition indirecte)	15 ans	8 ans à l'extérieur (Ferrostyle2) (30 ans à l'intérieur: Ferrostyle1)	8 ans à l'extérieur (30 ans à l'extérieur)	3 ans à l'extérieur (15 ans à l'intérieur, sans humidité)	Plus de 40 ans (en pratique, dure plus longtemps)	40 ans	25 ans
Fourchette de prix pour barrières avec barrage en lattes rectilignes en CHF/mètre linéaire de balustrade	CHF 15.– à 25.–/mètre linéaire	CHF 50.– à 70.–/mètre linéaire	CHF 80.– à 90.–/mètre linéaire	CHF 7.– à 9.–/mètre linéaire de profilé unique	CHF 40.– à 60.–/mètre linéaire	CHF 20.– à 30.–/mètre linéaire	CHF 25.– à 35.–/mètre linéaire	CHF 15.– à 25.–/mètre linéaire	CHF 30.– à 45.–/mètre linéaire	CHF 80.– à 90.–/mètre linéaire	CHF 110.– à 140.–/mètre linéaire
Fourchette de prix pour les profilés en acier rectilignes en CHF/m² de surface (pour une surface relative de 18 à 26 m²/t)	CHF 16.– à 19,50/m²	CHF 28.– à 39.–/m²	CHF 36.– à 42.–/m²	CHF 28.– bis 36.–/m²	CHF 21.– à 32.–/m²	CHF 15.– à 22.–/m²	CHF 15.– à 22.–/m²	CHF 9.– à 12.–/m²	CHF 19,50 à 25,50/m²	CHF 36.– à 42.–/m²	CHF 48.– à 65.–/m²
Économie dans la charpente en acier (coûts relatifs de protection contre la corrosion dans les classes de charge C3/C4)	CHF 0,51/m²/an	CHF 0,84/m²/an	CHF 0,87/ m²/an	CHF 1,60/m²/an	CHF 1,77/ m²/an	CHF 2,31/m²/an	CHF 2,31/m²/an	CHF 3,50/m²/an	CHF 0,56/m²/an	CHF 0,98/m²/an	CHF 2,26/m²/an
Textes de soumission d'offre	Zingage à chaud par processus de bains selon EN 1461	Zingage à chaud selon EN 1461 min. 85 µm	Zingage à chaud selon EN 1461 min. 55 à 85 µm	Revêtement en atelier	Revêtement en atelier	Revêtement en atelier	Revêtement en atelier	Revêtement en atelier	Zingage à chaud par processus de bains selon EN 1461	Zingage à chaud selon EN 1461 min. 55 µm	Revêtement en atelier
Texte général de soumission d'offre pour la protection contre la corrosion: – suppression des perles de soudage – ébavurage/ébarbage – données en microns correspondant aux épaisseurs de couche minimales selon EN ISO 1244	Épaisseur minimale de la couche pour charpente en acier: 85 µm Travaux d'ajustement après le zingage Prix par m² de surface d'acier (ou par kg)	Redressage après le zingage (charpente en acier uniquement) Travail d'ébarbage conforme au duplex (suppression d'irrégularités importantes, suppression des gouttes de zinc, etc.) Revêtement sur le zingage à chaud récemment réalisé	Ébarbage affiné conforme au duplex: ponçage d'irrégularités, suppression de gouttes de zinc, etc. Nettoyage par sablage selon EN 12944 (sweepen avec grains fins) Variante laque mouillée: 1 couche de fond à époxy à 2 composantes min. 30 µm 1 laque de finition PU à 2 composantes min. 40 µm Total min. 125 µm	(système duplex sur profilés zingués sendzimir): profilés de charpente en métal zingués sendzimir (zingage par bande; comme profilés Jansen Z ou Janisol Z ou similaires) env. 20 µm Nettoyage par sablage Amélioration des joints avec métallisation au pistolet (méthode de projection à la flamme)	Nettoyage par sablage SA 2 1/2 1 couche de fond de poudre de zinc résine d'époxyde à 2 composantes, Z EP60 min. 40 µm 1 couche épaisse intermédiaire d'époxyde micacé min. 60 µm 1 laque de finition polyuréthane à 2 composantes min. 40 µm Total min. 140 µm	1 laquage par poudre polyester min. 60 µm Total min. 60 µm Ferrostyle2: Nettoyage par sablage SA 2 1/2 1 laquage par poudre, couche de fond en époxy min. 60 µm 1 laquage de finition par poudre polyester min. 60 µm Total min. 120 µm	Nettoyage par sablage SA 2 1/2 1 couche de fond poudre de zinc résine d'époxy à 2 composantes, Z EP 60 min. 60 µm 1 couche de finition polyuréthane à 2 composantes min. 40 µm Total min. 100 µm Teinte: _____ Prix par m² de surface en acier	Nettoyage par sablage SA 2 1/2 1 couche épaisse d'époxy à 2 composantes min. 60 µm Total min. 60 µm Teinte: _____ Prix par m² de surface en acier	Épaisseur de la couche: min. 55 à 85 µm En pratique pour les charpentes en acier: env. 150 à 300 µm Redressage après le zingage (charpente en acier uniquement) FH revêtement en vernis incolore avec laque appropriée (comme le produit Duroclear ou similaire) à 1 composante min. 15 à 25 µm Total min. 70 à 110 µm	Travail d'ébarbage/ fins travaux conforme au duplex: Ponçage d'irrégularités, suppression des gouttes de zinc etc. Nettoyage par sablage selon EN 12944 (sweepen avec grains fins) Couche de fond en époxy à 2 composantes min. 30 µm Laque de fond patine min. 30 µm Total min. 115 µm Teinte: _____ Prix par mètre en série de balustrade au gris mat	Nettoyage par sablage SA 3 Métallisation au pistolet, méthode de projection à la flamme min. 40 µm 1 couche intermédiaire en résine d'époxy min. 60 µm 1 laque de fond en polyuréthane à 2 composantes min. 40 µm Total min. 140 µm Teinte: _____ Prix par mètre en série de profilé de charpente métallique
		Réparation des dégâts de montage et transport	Variante laque poudre: 1 revêtement par poudre de polyester min. 60 µm Total min. 115 µm Teinte: _____ Prix par m² de surface en acier voire par mètre en série de profilé de charpente métallique Réparation des dégâts de montage et transport	1 couche de fond époxy à 2 composantes min. 40 µm 1 laque de finition PU à 2 composantes min. 40 µm Total min. 100 µm Teinte: _____ Prix par mètre en série profilé de charpente métallique	Teinte: _____ Prix par m² de surface d'acier Réparation des dégâts de montage et transport	Teinte: _____ Prix par m² de surface en acier voire par mètre en série de profilé de charpente métallique Réparation des dégâts de montage et transport	Teinte: _____ Réparation des dégâts de montage et transport	Réparation des dégâts de montage et transport	(Teinte selon la propriété de l'acier et la résistance du profilé, du brillant parfait au gris mat) (Duroclear est également disponible comme système de vernis incolore à deux couches pour des applications extérieures de longue durée) Prix par mètre en série de profilé de charpente métallique ou par m² de surface en acier		

Contrairement aux autres systèmes couleur,
mcs metallic colour system allie esthétique et
protection contre la corrosion en un seul système.

mcs metallic colour system est le premier
concept global pour le revêtement couleur de
charpentes métalliques avec laques à effet.



Votre outil pour la planification
y compris les textes de soumission d'offres.

Systemes de revêtement pour les charpentes en métal et en acier:
propriétés, compatibilité des couleurs, prix et économie.

Conseil technique

CH-Zurich Tél. +41 (0)1 201 70 70 Fax +41 (0)1 202 39 47
CH-Wellhausen Tél. +41 (0)52 766 21 21 Fax +41 (0)52 766 21 29
CH-Aarberg Tél. +41 (0)32 391 20 20 Fax +41 (0)32 391 20 30
CH-Pratteln Tél. +41 (0)61 821 50 22 Fax +41 (0)61 821 09 90
D-Oberndorf Tél. +49 (0)7423 8670-0 Fax +49 (0)7423 8670-70

www.mcscolor.com